

## Boletim Informativo 170 **EXEMPLOS DE APLICAÇÃO**

### Indústria:

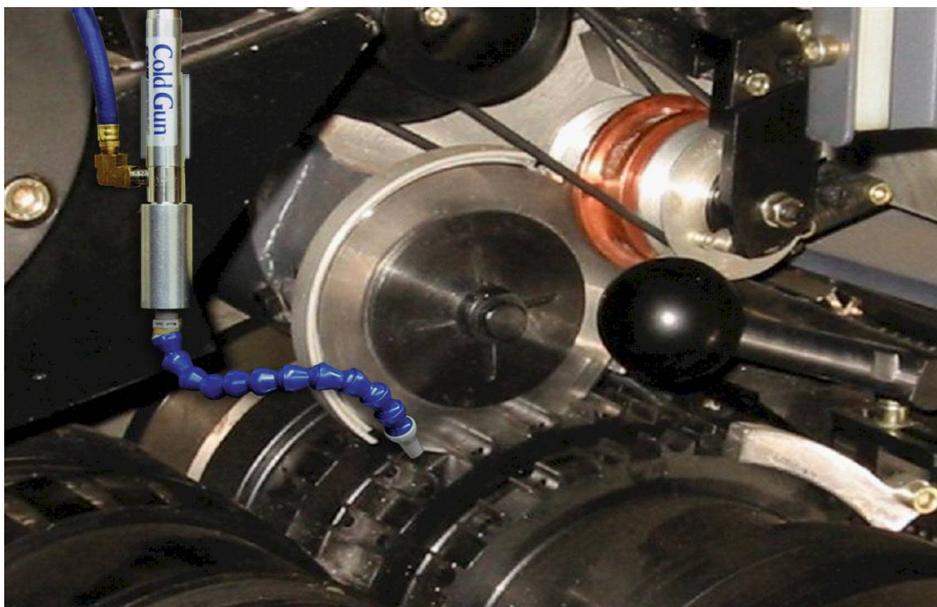
Indústria de tabaco

### Componentes / Produtos:

Fabricação de cigarro e montagem do filtro

### O problema:

Durante a operação combinada de fabricação de cigarro e montagem do filtro, um filtro longo de acetato era precisamente cortado em pequenos pedaços por um cortador especial. A máquina tinha um alto processamento operando a 8000-12000pcs /m. Depois de operar por um período relativamente curto de tempo o cortador de metal aumentou em temperatura devido a fricção. O filtro, feito de um material de acetato, começou a derreter quando em contato com o cortador quente. Isto apresentou vários problemas; a vida útil do cortador ficou reduzida, aumentando o tempo de paradas e as extremidades cortadas dos filtros apresentaram uma inaceitável aparência gerando rejeição. Métodos tradicionais para esfriar o cortador usando óleo ou água, não puderam ser usados devido a exigências de higiene.



### A Solução:

Um Cold Gun Modelo 5215 da EXAIR foi instalado de forma que um ar frio estável e contínuo foi direcionado durante todo o dia à extremidade da lâmina do cortador. A solução era higiênica, a rejeição devido a filtros disformes desapareceu e a vida útil da ferramenta do cortador, aumentou em três vezes.